

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-04-04

VÉGÉLUB® AL

**Fluido técnico multifunción
para la seguridad alimentaria
Desmoldeante, antiadhesivo y lubricante
H1 3H, sin MOSH, sin POSH, sin MOAH**



Nonfood Compounds
Program Listed H1, 3H
Registration 165585



RECOMENDACIÓN EU 94/2017
GARANTIZADO SIN HC, SIN MOSH/POSH,
SIN MOAH

Informe de análisis disponible previa solicitud
21/080024 LC GC-FID DIN/EN 16995



**SIN PICTOGRAMA
DE PELIGRO**

Reglamento europeo
CLP 1272/2008
Regulaciones SGH - SGA

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Transparente	-

Color*	Visual	Amarillo	-
Olor	Olfativo	Ligero	-
Densidad a 25 °C	UNE EN ISO 12185	913	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	1,4720	-
Punto de congelación	ISO 3016	-18	°C
Solubilidad en agua	-	0	%
Viscosidad cinemática a 40 °C	UNE EN 3104	36	cSt
Índice de acidez	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Contenido en agua	NF ISO 6296	<10	ppm

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad	UNE EN 22719	Ninguno	°C
Límite inferior de explosión	-	Ninguno	% (en volumen)
Límite superior de explosión	-	Ninguno	% (en volumen)

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<6	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice de anisidina+2x índice de peróxido)	-	<26	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	Ausencia total	%
Contenido en metanol residual de transesterificación	GC-MS	0	%
Emisión de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160 °C.	GC-MS	0	%

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Peligro para el agua	WGK Alemania	0	clasificación
Biodegradabilidad primaria CEC 21 días a 25 °C	L 33 T 82	sup. a 90	%
Biodegradación fácil OCDE 301 A en 28 días Desaparición de la DQO	ISO 7827	sup. a 90	%
Biodegradación fácil y definitiva OCDE 301 C en 28 días Biodegradación en 67 días	MITI modificado	100	
Biodegradabilidad 301 F ensayo de respirometría manométrica en 28 días	OCDE 301 F	>70 certificación BPL	%
Bioacumulación Coeficiente de reparto n-octanol/agua	OCDE 107	inf. a 1	log Kow
Presión de vapor a 20 °C	-	0	hPa
Contenido en COV (compuestos orgánicos volátiles)	-	0	%
Contenido en disolventes	-	0	%
Contenido en sustancias peligrosas para el medioambiente	-	0	%
Contenido en compuestos con PCA	-	0	%
Contenido en compuestos con PAO	-	0	%

Huella de carbono, análisis del ciclo de vida	ISO 14040	0,80	Kg de carbono equivalente
---	-----------	------	---------------------------

DESCRIPCIÓN

Fórmula de nueva generación, con ésteres de origen vegetal modificados. Producto garantizado sin productos animales. Reduce la fricción y el desgaste. Antioxígeno, anticorrosivo, no secante, totalmente estable.

APLICACIONES

VEGELUB® AL presenta un amplio intervalo de temperaturas de utilización entre -20 °C y +150 °C, por lo que puede utilizarse en instalaciones de congelación o de cocción.

Tratamiento antiadherente y lubricante para cintas transportadoras y moldes. Tornillos sin fin.

Lubricación de cuchillos, cuchillos rotativos, separadores, cuchillas, cortadoras, guillotinas, bancos de deshuese, basculantes, guías.

Lubricación de transmisiones, elementos mecánicos de control, levas, empujadores...

Transformación de chapas metálicas por corte y embutición, de componentes de embalajes, anillas de apertura de envases.

OPTIMIZACIÓN DEL MODO DE UTILIZACIÓN

La instalación de un sistema de lubricación tiene un retorno de la inversión extremadamente rápido. La cantidad óptima en régimen hidrodinámico es de 2 x Ra. Ra es en micras, el valor medio de la rugosidad superficial de los sustratos en contacto (picos a huecos).

La técnica de **microlubricación** consiste en el aporte de una cantidad precisa de líquido al proceso. También recibe el nombre de **MQL** o **Minimum Quantity Lubrication**.

Reducción considerable de las cantidades utilizadas.

Encaja en un método 5 S.

Se inscribe en el Lean Management: Muda, muri, mura.

Reducción del tiempo de intervención de los técnicos de mantenimiento. Disminución del riesgo de error. Disminución del riesgo de cuerpos extraños en los alimentos por la ausencia de equipos dissociables.

Sin disolvente, sin emisión de vapor, sin emisión de compuestos organo-volátiles.

APLICACIONES

La microlubricación se emplea en operaciones como:

- el mecanizado (serrado, taladrado, perforación, roscado, fresado, brochado, torneado)
- el corte y la embutición (lubricación de chapa, aporte directo en la herramienta)
- el conformado (curvado de tubos, reducción), la forja y el moldeo
- la protección anticorrosiva
- la lubricación de transportadores
- la lubricación de elementos de maquinaria
- la lubricación en operaciones de montaje, la colocación de elementos de goma
- el marcado
- la adhesión
- el sector agroalimentario

VENTAJAS

La microlubricación, precisa y fiable, permite reducir al mínimo la cantidad de consumibles empleada.

TECNOLOGÍAS

Entre los sistemas de pulverización y los sistemas de microlubricación existen diferencias importantes.

Los sistemas de pulverización distribuyen un líquido cuyo caudal se controla por medio de una **boquilla ajustable**.

Por lo general, la pulverización se emplea para cubrir grandes superficies o cuando el caudal es importante.

En los sistemas de **microlubricación**, la dosificación se controla mediante una **microbomba volumétrica**, cuya cilindrada es, por lo general, ajustable. El caudal dependerá de la cilindrada y de la frecuencia de impulsión de la bomba. El intervalo de caudales puede ir de 77 mm³/h a más de 1,4 l/h.

Una vez dosificado, el líquido puede:

- conducirse mediante un tubo hacia un punto para impregnar un fieltro o fluir gota a gota;

- pulverizarse con una boquilla;
- pulverizarse en el interior de una brocha o un tubo.

Las boquillas se conectan a las microbombas mediante tubos flexibles:

- simples, que transportan una niebla de aceite. Una microbomba puede alimentar varias boquillas;
- coaxiales, que transportan el aceite y el aire por separado. Cada boquilla estará asociada a una microbomba.

En este último caso:

- el tamaño de gota de las boquillas de pulverización es ajustable;
- el reparto de aceite en las boquillas es perfecto;
- **la contaminación atmosférica normalmente es inexistente.** Solo es necesario generar una niebla en casos excepcionales.

DOCUMENTACIÓN

A continuación se facilitan enlaces relativos a:

- los sistemas de [microlubricación](#)
- los sistemas de [pulverización](#)
- las boquillas de [microlubricación](#)
- las boquillas de [pulverización](#)

PRESENTACIONES

Barril 200 L

Bidón 20 L



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.